

ЭМАЛИ ПФ-188
Enamels ПФ-188. Specifications

Дата введения 1982-07-01

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 1

Цвет эмали	Код ОКП	
	Первый сорт	Второй сорт
Слоновая кость	23 1222 6112 10	23 1222 3412 02
Желтая	23 1222 6104 10	23 1222 3404 02
Красно-оранжевая	23 1222 6157 08	23 1222 3457 00
Красная	23 1222 6106 08	23 1222 3406 00
Темно-красная	23 1222 6164 09	23 1222 3464 01
Голубая	23 1222 6110 01	23 1222 3410 04
Морская волна	23 1222 6127 03	23 1222 3427 06
Ярко-зеленая	23 1222 6108 06	23 1222 3408 09
Светло-дымчатая	23 1222 6198 10	23 1222 3498 02

1.2. (Исключен, 2).

1.4. Эмали ПФ-188 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Примечание. Показатель "твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник "А")" не является браковочным до 01.07.93. Определение обязательно.

(Измененная редакция, Изм. N_1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспла		
		и	-		

			менения		
Сольвент	50	22-36	464-535	1,02-8,0	3
Бутилцеллозоль В	-	73-74	244	2,6-15,7	-
Уайт-спирит (нефрас-с4- 155/200)	100	33	270	1,4-6,0	4
Соединения свинца	0,01	-	-	-	1
Соединения хрома	0,01	-	-	-	1
Нефрас Ар 120/200	100	25-30	553	-	4

(Измененная редакция,1).

2.3. Меры предосторожности: герметизация производственного оборудования, местная и общая вентиляция, обеспечение работников цехов специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 12.4.068-79 и ГОСТ 12.4.103-83.

Контроль за состоянием воздушной среды - по ГОСТ 12.1.007-76 и ГОСТ 17.2.3.02-78.

(Измененная редакция, Изм. N.1, 2).

2.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошму, пену из пенных установок и огнетушителей марок ОП-5, ОУ-2, ОУ-5.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.2. Нормы по показателям подпунктов 13-15 табл.2 изготовитель определяет периодически в каждой двадцатой партии.

3.4. Норму по показателю 16 изготовитель определяет периодически один раз в месяц.

(Введен дополнительно, 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.2. Подготовка к испытанию

Подготовку пластинок для нанесения эмали проводят по ГОСТ 8832-76 разд.3.

Цвет, внешний вид, время высыхания, прочность пленки при ударе, адгезию, стойкость пленки к действию воды, индустриального масла, нефраса или дизельного топлива, к воздействию комплекса климатических факторов по ГОСТ 9.401-79, метод А определяют на пластинках из стали марок 08кп и 08пс размером 70x150 мм, толщиной 0,8-0,9 мм по ГОСТ 16523-89*.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16523-97 - Примечание изготовителя базы данных.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ13345 размером 20x150 мм и толщиной 0,25-0,32 мм.

Твердость, укрывистость и блеск пленки определяют на стекле для фотографических пластинок 9x12-1,2 по ГОСТ 683-85.

Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ, степень перетира определяют в неразбавленной эмали.

При определении остальных показателей испытываемую эмаль фильтруют через сетку N 02-01 по ГОСТ 6613-86, разбавляют сольвентом ГОСТ 10214-78 до вязкости 18-25 с по вискозиметру ВЗ-4 ($20,0 \pm 0,5$) °С и наносят краскораспылителем на подготовленные пластинки.

4.3. Контроль цвета и внешнего вида пленки эмали осуществляют визуально при естественном рассеянном свете.

При определении цвета накрашки испытываемой эмали сравнивают с соответствующими образцами картотеки эталонов цвета или утвержденными образцами.

(Измененная редакция, 1).

4.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72 под инфракрасной лампой при (140 ± 2) °С.

4.6. Определение стойкости пленки эмали к статическому воздействию нефраса или дизельного топлива и индустриального масла проводят по ГОСТ 9.403-80. При этом применяют дизельное топливо по ГОСТ 305-82 марки Л и индустриальное масло по ГОСТ 20199-88 марок И-12А и И-50А.

Пластинки с пленкой выдерживают в жидкостях в течение времени и при температурах, указанных в пп.14 и 15 табл.2 соответственно. При разногласиях в оценке стойкости к воздействию нефраса или дизельного топлива применяют нефрас.

После испытания пластинку выдерживают на воздухе при (20 ± 2) °С в течение 2 ч и производят осмотр внешнего вида.

Пленка эмали должна быть без изменения. Допускается незначительное изменение цвета и поматовение.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4.8. Удельное объемное электрическое сопротивление эмали определяют при температуре (20 ± 2) °С на приборе типа ПУС или тераомметре с пределом измерений от 10 до Ом и погрешностью $\pm 10\%$ в комплекте с электроизмерительной ячейкой по ГОСТ 6581-75. При этом эмаль разбавляют до вязкости 20-25 с по вискозиметру ВЗ-4 разбавителем РЭ-4В по ГОСТ 18187-72.

(Введен дополнительно, 1. Измененная редакция, 2).

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86. ГОСТ 9980.3-86

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86

Раздел 5. (Измененная редакция, 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86* с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака "Боится нагрева" по ГОСТ 14192-77**, знака опасности для класса 3 и классификационного шифра упаковки 3313 по ГОСТ 19433-88 и серийный номер ООН 1263.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 9980.4-2002;

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14192-96.

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86. ([Докипедия: ГОСТ 24784-81. Эмали ПФ-188. Технические условия.](#))

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.2. Гарантийный срок хранения эмалей - шесть месяцев со дня изготовления.

(Измененная редакция, 1).